

# 封面建築介紹

編輯組

## 內政部建築研究所建築自動化優良建築

### 和成欣業雙子星超高住宅大樓設計 台北三重

陳宗鵠建築師事務所設計、萬利營造股份有限公司興建

SRC半預鑄基層工法特色為多數構體之模板、澆鑄、粉刷、裝修等均在工廠的進行，不受天候影響工期、品質較易掌握、汙染少又可減少對周圍環境衝擊



**建築工程自動化優良案例專輯**

內政部建築研究所  
出版



和成阿爾卑斯大廈

#### 基本資料

工程業主 和成欣業股份有限公司  
 施工單位 萬利營造有限公司  
 設計單位 陳宗鵠建築師事務所  
 使用實績 三重和成阿爾卑斯大廈新建工程  
 自動化層次與程度 部分預鑄搭配現場施工之半預鑄積層工法

#### 本案之內容與特性

本個案採用「半預鑄積層工法」，結合舊式傳統工法的合理化及預鑄工法，工廠預鑄時，混凝土僅澆置半層厚度，工地吊裝至

定位，配合現場配筋配管後，澆置剩餘混凝土。柱、樑、樓板、外牆軍可以利用半預鑄版片取代原有模板施工，配合現場配筋及即澆置混凝土，形成一體接頭方式，減少原有全預鑄板片接頭及間隙所產生之問題。應用半鑄方式，主要效益在於減少模板、鋼筋工程施工程量，同時配合工廠預貼表面裝修減少裝修施工程量，達到工期縮短、確保作業場地清潔維護，便利施工管理之要求。

非結構體部分，外牆部分採用預鑄混凝土帷幕牆，工廠預鑄同時預貼面磚，現場利用鐵件與柱樑接合。隔間牆則採用陶質骨材空心版塊隔間牆及石膏板輕鋼架隔間牆取代傳統磚牆



半預鑄樑



吊裝完成之半預鑄樑



大樑與小樑固定鐵件



預鑄外牆



K-T版



吊裝完成之半預鑄樑



鋼管柱表面裝修輕鋼架



鋼管柱之接續

施工：陽台採用半預鑄構件，工廠完成外裝修面飾材料，現場澆置樓板上層混凝土，樓梯則為工廠製造全預鑄構件，現場結構體澆置完成後進行樓梯裝修工程。

#### 總評

本案係採SRC半預鑄積層工法。其工法特色為多數構件之模板、澆鑄、粉刷、裝修等作業均為工廠內進行，不受天候影響，工期及品質較易掌握，且汙染少，可減少對周遭之環境衝擊。雖然現況之成本控制仍有困難，但在推動建築工業化理念上有貢獻，應予鼓勵。



柱樑接頭組立鋼模灌漿



樑柱接頭